

MULTIMIG 185

EQUIPO
MULTIPROCESOS



Resumen de Características

Aplicaciones industriales:

Fabricación de metal
Mantenimientos y reparaciones
Talleres mecánicos
Talleres carrocerías de autos
Institutos de enseñanza
Carpintería metálica

Procesos: MIG (GMAW)
STICK (MMA)
TIG (GTAW)

Potencia de alimentación:
Monofásica 110/220 V

	MIG	STICK	TIG
Rango de Amperaje:	110V 30-140 A 220 V 30-180 A	30-70 A 30-140 A	20-90 A 20-160 A
Salida nominal:	90 A a 20% / 160 A a 40%		
Voltaje máximo a circuito abierto:	65 V		
Peso neto:	15,5 kg		

El equipo incluye:

- Fuente de poder
- Cable de acometida
- Enchufe para 110 V
- Adaptador con enchufe de 220 V
- Cable con pinza masa
- Pistola MIG de 3 m
- Manguera para gas

Accesorios no incluidos

- Regulador de gas
- Rollo de alambre
- Careta de soldar



Fácil de transportar, ideal para realizar trabajos en sitios de poco espacio.

Válvula de gas

El equipo regula internamente el paso del gas mediante una válvula que se acciona con el gatillo de la pistola.

Ajuste del voltaje de salida

Ajuste voltaje de salida de acuerdo al espesor del material a soldar.

Materiales a soldar

Aceros, acero inoxidable o Aluminio:

Espesores en Aceros al carbono
entre cal 24 (0,8 mm)
hasta 3/16" (4,8 mm)

Selector de procesos

Seleccione el proceso de trabajo a realizar MIG, STICK, TIG e instale los accesorios de acuerdo al proceso elegido.

Ajuste de amperaje

Cuando esté soldando en proceso stick, podrá ajustar el amperaje en el botón de ajuste de amperaje de manera continua y precisa.

Ajuste de la fuerza del arco

Con la fuerza de arco, obtendrá un amperaje extra adicional (ajustable) cada vez que el electrodo en proceso STICK tienda a pegarse.

Ajuste de la inductancia

En proceso MIG podrá variar la inductancia de la máquina con un simple ajuste de la perilla. La inductancia afecta la fluidez del charco de soldadura.

Emplee mayor inductancia para aceros inoxidables, menor inductancia para aceros al carbono.

Soldadura MIG

• Emplea carrete de soldadura MIG de 12" (soporte exterior) o de 8" (soporte interior)

• Diámetro de alambre de 0,023" (0,6 mm) o de 0,030" (0,8 mm)

Selector de 2T / 4T

En proceso MIG podrá ajustar la manera como acciona el gatillo de la pistola MIG 2T/4T

MULTIMIG 185 - Consumibles para pistola



Difusor

1. Item 435121



**Tubos de Contacto
0.030"**

2 Item 433250



Tobera

3. Item 435122



vídeo

Por favor escanea con tu móvil el QR o presiona ver video:



MULTIMIG 185 - Especificaciones

CV

1F

Voltaje de Entrada: 110 / 220 V monofásico

Rango de Ajuste de Corriente: 50-250

Tipo de Trabajo: Liviano

Capacidad de Entrada: 110 - 2,5 kVA
220 - 6,6 kVA

Ciclo de Trabajo: 110 - 60 A al 20% ciclo de trabajo
220 - 90 A al 40% ciclo de trabajo

Dimensiones L-A-A: 720 x 325 x 408 mm

Peso Neto: 15,5 Kg