

Soldadora Inversor  
Microalambre, Electrodo  
y TIG Alta Frecuencia 250 A

\*NO SUELDA ALUMINIO EN PROCESO TIG

CÓDIGO

**IMET 10250/190 BVM**

Suelda con:  
-Arco manual electrodo revestido (MMA\*)  
-MIG con o sin gas  
Suelda MIG - MAG / o sin gas  
Amperímetro digital para amperaje y voltaje  
Antorcha MIG con Euroconector  
Peso 18kg

CONECTORES

3/8"

SUELDA  
MIG

Hi  
Acero-Carbón

Hf  
Hierro-Fundido

Ai  
Acero-Inox

Al  
Aluminio



3 EN 1



NIVEL	AMPERAJE MAX	VOLTAJE
10	250A	120V-220V~ 60 Hz

VOLTAJE	VOLTAJE EN VACIO	RANGO DE AMPERAJE	CONSUMO	CICLO DE TRABAJO ELECTRO			
				5/64"	3/32"	1/8"	5/32"
120V	70V	50-190A	5340W	100%	100%	60%	40%
220V	65V	50-250A	5340W	100%	100%	80%	60%

CAPACIDAD EN ELECTRODOS  
6010 / 6011 / 6013 / 7018

CICLO DE TRABAJO ELECTRO basado  
en electrodo - 6013



VOLTAJE	CICLO DE TRABAJO MIG			
	0,6 mm 0,023"	0,8 mm 0,031"	0,9 mm 0,035"	1,0 mm 0,045"
120V	100%	100%	60%	40%
220V	100%	100%	80%	60%



### Descripción:

Máquina multi procesos para soldar con Electrodo, Tig y Mig con gas o sin gas, capacidad de rollo de 5 Kg. Cuenta con amperímetro digital para amperaje y voltaje, protegida por fusible térmico de corte y reinicio automático. Regulación de amperaje de infinitos puntos intermedios, turbo ventilada, cuenta con antorcha Tig con euro conector, es portátil, pesa tan solo 18 Kg. Para ciclos de trabajo consulta ficha técnica.

### Especificación:

No°Ref.(SKU)	IMET 10250/190 BVM
Fabricante	Neo
Procesos	Mig, Tig y Stick
Amperaje	Max 250 A
Potencia de entrada	120/220 V
Aplicaciones	Acero al carbón, hierro fundido, inoxidable, aluminio*

### Incluye:

- 1 pinza porta electrodo
- 1 pinza de masa
- 1 antorcha MIG
- 1 antorcha TIG
- 1 cepillo/martillo

**\*NO SUELDA ALUMINIO EN PROCESO TIG**